***Приложение 5***

**Техническа спецификация на предвидените за закупуване от кандидата/партньора ДМА и ДНА**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование на актива** | **Количество[[1]](#footnote-1)** | **Минимални технически и/или функционални характеристики[[2]](#footnote-2)** | **Номер на офертата и наименование на производителя/ доставчикa[[3]](#footnote-3)** |
| **ДМА/ДНА, предвидени за закупуване от КАНДИДАТА** | | | | |
| **1.** | **Ролко-огъваща машина** | **1 брой** | - за обработка на ламарина с дебелина по спецификация - медна, поцинкована и с цветно полиестерно покритие  - пулт за цифрово управление  - електронно измерване на дължината със стъпка 1мм  - LC- контрол с цветно сензорно табло за напълно автоматична работа  - моторизиран ролков нож за напречно рязане  - ширина на листа: 300-800 мм безстъпково регулируем  - подвижност: на 4 колела (2 от които се управляват)  - продуктивност: около 14м/ мин.  - задвижващ мотор: 2,2 kW  - волтаж: 400 V, 50 Hz, 3-фази  дебелина на материала:  \*стомана 400N/мм2: max. 0,70мм  \*неръждаема стомана: 0,50мм  \*цветни метали: 0,80мм |  |
| **2.** | **CNC Хидравлична абкантпреса** | **1 брой** | Усилие на сгъване - 100 ton  Дължина на сгъване ( A ) - 3050 mm  Разстояние межу колоните ( B ) - 2600 mm  Скорост при бърз ход по ос У - 200 mm / sec  Скорост при работен ход по ос У – 10 mm / sec  Скорост при обратен ход по ос У mm / sec 200  Светъл отвор - 530 mm  Ход на ножа (C) – 265 mm  Дълбочина на отвора в страните ( E ) - 410 mm  Предни опори - 2 бр.  Опори на задния упор - 2 бр.  Скорост при ход по ос Х - 500 mm/sec  Ход по ос Х – 650 mm  Максимална скорост при ход по ос R – 350 mm/sec  Ход по ос R - 250 mm  Височина ( H ) – 2750 mm  Ширина ( W ) - 1680 mm  Дължина ( L ) – 4200 mm  Тегло kg max 11000 |  |
| **3.** | **Автоматична линия за изработване на тръби с диаметър D=100мм,** | **1 брой** | **Линията включва:**  **Размотаващо устройство - 1 брой**  Макс. тегло на рулона - 2 t  Макс.диаметър на рулона - 1400 mm  Макс. широчина на рулона – 450 mm  Диматър за закрепване mm 450 - 650  **Формовъчен участък – 1 брой**  Брой станции 15  Дебелина на листа mm:  черна стомана 0.5-0.6  поцинкована стомана: 0.45-0.6  TiZn: 0.55-0.7  Мед: 0.55-0.7  Алуминий: 0.6-0.8  Скорост на подаване m/min 10-15  Тип на предавката верижна  **Гилотина за отрязване на детайла (ексцентриков тип) – 1 брой**  D=100mm  **Маса за разтоварване – 1 брой**  Дължина mm 6000  Задвижване пнeвматично  **Хидравлична станция – 1 брой**  **PLC управление – 1 брой**  Последователно въвеждане на програми  Запаметяване до 100 програми;  Сензорен / touchscreen екран |  |
| **…** |  |  |  |  |

1. При несъответствие в количествата, посочени в колона „Количество” от Техническата спецификация и във Формуляра за кандидатстване, за водеща ще се счита информацията във Формуляра за кандидатстване. [↑](#footnote-ref-1)
2. В случаите на придобиване на софтуер, представляващ ДНА минималните и/или функционални характеристики, посочени в настоящото Приложение 5, следва задължително да включват освен описание на основните модули на актива и негови конкретни технически спецификации/параметри. В случаите на придобиване на автоматизирани, поточни или друг вид производствени линии, в тази колона на Приложение 5 следва задължително да бъдат посочени (изброени) отделните активи (съставни модули/компоненти и др.), формиращи (включени в) линията със съответните им минимални технически и/или функционални характеристики. В случай че крайната стойност (цена) на актива, заложена в бюджета на проекта, включва и разходи за допълнителна окомплектовка (допълнителни компоненти, елементи и др. към основния актив, калкулирани от доставчика с отделна цена в офертата), то в тази колона на Приложение 5 следва да бъде включена информация за окомплектовката, предвидена за закупуване. [↑](#footnote-ref-2)
3. Непредставянето на информация в тази колона няма да се счита за несъответствие с образеца на Техническа спецификация (Приложение 5). [↑](#footnote-ref-3)